

## Šifra proizvoda:

464-xxx

---

**Opis proizvoda:** Sintetički, jednokomponentni industrijski premaz. Koristi se kao prajmer i završni sloj za izravnu primjenu na čelik, pocinčani metal i aluminijum.

---

## Specijalna svojstva:

- Koristi se kao sve u jednom, prajmer i završni sloj.
  - Brzo sušenje.
  - Pogodno za izravno nanošenje na pocinčani metal, čelik i aluminij.
  - Dobra otpornost na koroziju, na UV zrake i habanje (udarce).
  - Omogućuje nanošenje jednog sloja do 70 microna.
- 

## Preporučena upotreba:

- Pruža vrlo ekonomičan i brz proces nanošenja, gdje je potrebno isti dan nanjeti i transportirati metalne predmete.
  - Dizajnirano za nanošenje na goli metal i nanošenje u lakoj industriji, na predmete od čelika i aluminija (uključujući stabilnu hrđu tretiranu po ST-2 standardu) u gradskom okruženju.
  - Spriječite direktan kontakt ovog proizvoda s kemikalijama, kiselinom, lužinom i aplikacijom na beton.
- 

## Tehnički podaci:

**Boja:** RAL color karta

**Sjaj na 60 C:** iznad 50

**Obujam čvrstog sadržaja:** 48±2%

**Debljina suhog sloja:** 40-70 microna (Konačna debljina od 120 mikrona može se dobiti aplikacijom "mokra na mokro" slojeva u intervalima od 15 minuta).

**Izračunata pokrivenost po sloju\* m<sup>2</sup>:** 6-10 (Ovisi o debljini slojeva i boje)

**Preporučeni razrjeđivač:** za špricanje: 1-32; za kist:

**Rok trajanja:** 24 mjeseca

**Vrijeme sušenja\*\*:**

	Vrijeme
<b>Suho na dodir</b>	15 min
<b>Minimalni intervali između slojeva</b>	15 min
<b>Tvrđi sloj</b>	12 sati
<b>Suho za rukovanje</b>	1-2 sata

**Priprema podloge i sistem:**

**Čelik:** Priprema podloge za razred Sa-2.5 prema švedskom standardu i hrapavost dubine od 30-40 mikrona prema uvjetima sustava. Obojana površina treba biti bez prljavštine, ulja, masti, prašine i bilo kojih drugih stranih tvari. Mora se provesti test soli na vodenim linijama. Kod dugog čekanja ispirati sa slatkom vodom i čekati da se potpuno osuši.

**Djelomična priprema za hrđali metal:** Uklonite hrđu mehaničkim sredstvima do razreda St-3, barem do postizanja stabilne hrđe. Slojeve viška boje bi trebalo ukloniti pomoću mehaničkog čišćenja, po mogućnosti koristeći standardne granule za prskanje. Stara boja se mora ohrapaviti (obrusiti) na dubinu od najmanje 30 mikrona do zamućenja izvornog izgleda.

**Pocinčani metal i aluminijum:** Pjeskariti i brusiti površinu do dubine profila od 7-15 mikrona, do potpunog uklanjanja sjaja. Gdje pjeskarenje nije praktično, mehanički izbrusite površinu. Priprema podloge koja isključuje mehaničko brušenje će smanjiti trajnost sustava boja do neposrednog neuspjeha. U ovoj pripremi uklonite cink okside, ulja i bilo koje druge strane tvari.

**Općenito:** Gdje ti tretmani nisu praktični, osigurajte uklanjanje labavih ljusaka i ulja iz svih metala, upotrebom prikladnog razrjeđivača. Uklonite okside iz pocinčanog metala i aluminija koristeći slatku vodu. Ova opcija se ne preporučuje, alternativa je gore navedenim tretmanima i treba se koristiti samo kao posljednje sredstvo.

**Sistem nanošenja:**

Jedna aplikacija boje se koristi i kao primer i završni sloj. Nanesite još jedan sloj MONOCOAT FD po potrebi. Na tretiranu hrđu 2 sloja, barem 60 mikrona svaki.

**Aplikacija:**

Metoda	Pritisak (atm)	Vel. dizle	Razrjeđivač	Volumen razrjeđivača (%)
Kist/valjak		-	18	do 10%
Šprica do 60 mikrona po sloju.	3-5		1-32	do 15%
Airless šprica sa stupnjem kompresije od najmanje 01:35	3-5	0.015"-0.021"	1-32	do 7%

†Maksimalna kvaliteta se postiže prskanjem. Dobri rezultati bojanjem sa kistom uglavnom će se postići na uskim površinama (šipkama, ogradama itd.)

**Razrjeđivač za čišćenje:** 1-32 razrjeđivač ili 18.

**Mjere opreza:** Primjena i korištenje proizvoda treba biti učinjeno u skladu s izraelskom sigurnošću, za zaštitu zdravlja i okoliša. Pročitajte sigurnosne upute i upozorenja na sigurnosnom tehničkom.

Držite podalje od vatre i iskri. Nije jestivo. Osigurajte prikladnu ventilaciju radnog prostora. Koristite odgovarajuća zaštitna sredstva, kao što je navedeno u Sigurnosnom Tehničkom Listu.

**Općenite napomene:** Ovi podaci se temelje na našem najboljem znanju i iskustvu. Tambour ima pravo ažuriranja i/ili izmjena bez prethodne obavijesti. Postizanje najboljih mogućih rezultata je predmet pravilne aplikacije, strogo u skladu s našim mjerama i uputama sigurnosti. Prije nanošenja, korisnik bi trebao potvrditi da je proizvod zapravo namjenjen za korištenje i nanošenje na željene površine, i moraju biti pravilno pripremljene za nanošenje proizvoda.

\* Praktična pokrivenost se može razlikovati, ovisno o površini, način nanošenja, vještina osobe koja boja i vremenskih uvjeta na mjestu. Pretpostavimo otprilike 75% od izračunate stope širenja.

\*\* Na 25°C i 65% relativne vlažnosti zraka.

Proizvedeno od strane Tambour, tvrtka sa sustavom osiguranja kvalitete koje ispunjava zahtjeve izraelskih normi ISO 9001, ISO 18001, ISO 14001 i odobrena od Israel Instituta za Standarde u skladu sa njima.